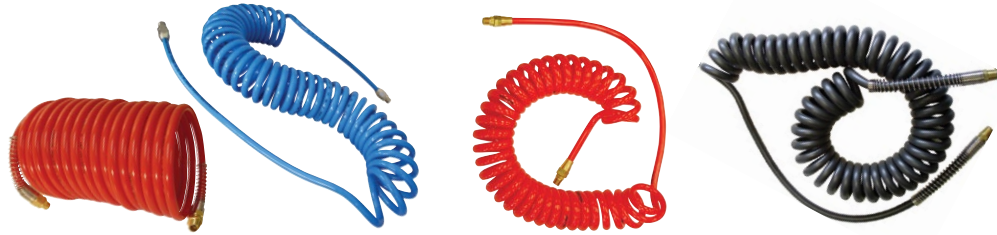


GUIDE DE SÉLECTION POUR TUYAUX EN SPIRALE •S11•14•17•19

Les tuyaux en spirale TOPRING offrent plusieurs avantages : économie d'espace, ergonomie, légèreté et flexibilité



COULEUR	Série 11 MAXPRO	Série 14 MAXAIR	Série 17 FLEXCOIL		Série 19 SPARKCOIL
	ROUGE ●	BLEU ●	ROUGE ●	BLEU ●	NOIR ●
MATÉRIAU	NYLON 12	POLYURÉTHANE (ESTER)	POLYURÉTHANE (ÉTHER)		POLYURÉTHANE ET TECHNOPLYMÈRE (ESTER)
PRESSION MAXIMALE D'UTILISATION	200 PSI à 23 °C	143 PSI à 23 °C	140 PSI à 23 °C		143 PSI à 23 °C
TEMPÉRATURE D'UTILISATION	-40 à 80 °C	-20 à 70 °C	-40 à 70 °C		-40 à 70 °C
DIAMÈTRE INTÉRIEUR (po)	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8		1/4
LONGUEUR TOTALE (pi)	12.5 - 25 - 50 - 100	15 - 25 - 50	15 - 20 - 25 - 30 - 50		25
LONGUEUR D'UTILISATION (pi)	10 - 20 - 40	12 - 20 - 40	12 - 16 - 20 - 24 - 40		20
CARACTÉRISTIQUE PRINCIPALE	Excellente mémoire Résistance à l'abrasion	Choix qualité/prix	Flexible Variété de dimensions		Résistance aux étincelles Résistance à l'huile
ERGONOMIE	★	★★	★★★		★★★
FLEXIBILITÉ	★	★★	★★★		★★★
DURÉE DE VIE	★★★★	★★★	★★★★		★★★★
POIDS kg (1/4 x 25)	0.27	0.45	0.44		1.08

POINTS À CONSIDÉRER POUR CHOISIR UN TUYAU EN SPIRALE

- L'environnement de travail** : Il faut d'abord s'assurer que le tuyau résistera à l'environnement où il sera utilisé. Certains matériaux résistent mieux aux étincelles, à l'huile ou à l'humidité. Le polyuréthane à base d'éther durera plus longtemps en termes de résistance aux intempéries et à l'humidité, alors que le polyuréthane à base d'ester offrira une meilleure résistance au contact de produits chimiques. La température d'utilisation aura également un impact sur le contrôle de la pression.
- L'ergonomie** : Pour les applications exigeant une plus grande liberté de mouvement dans un espace de travail restreint, il est recommandé d'utiliser des tuyaux flexibles en polyuréthane avec une extrémité droite.
- La flexibilité** : Un tuyau en polyuréthane est beaucoup plus flexible qu'un tuyau en nylon, donc plus malléable pour l'utilisateur fréquent.
- La longueur du tuyau** : Chaque pied inutile de tuyau contribue aux chutes de pression et augmente les coûts d'opération, on favorise donc le tuyau le plus court possible pour l'application.

CONSEIL TECHNIQUE

Il est important de choisir le bon diamètre intérieur de tuyau en fonction du débit d'air nécessaire à l'application

(voir le tableau de référence au verso)

Un tuyau 3/8 D.I. offre 3 fois plus de débit qu'un tuyau 1/4 D.I.



Données basées sur des tests à 100 PSIG avec 10 PSIG de chute de pression sur 25 pieds

TABLEAU DE RÉFÉRENCE POUR TUYAUX EN SPIRALE

TOPRING

Solutions en air comprimé

DIAMÈTRE INTÉRIEUR REQUIS SELON LE TYPE D'OUTILS À AIR

Pour choisir le bon diamètre intérieur du tuyau en spirale, il est important de connaître la consommation de l'outil utilisé (débit en SCFM) et la longueur du tuyau (en pieds).

L'utilisation d'un tuyau plus petit que recommandé réduira de façon substantielle les performances de l'outil.



TYPE D'OUTILS	DÉBIT SCFM	LONGUEUR DU TUYAU EN SPIRALE (pi)					
		12.5'	15'	20'	25'	30'	50'
CLOUEUSES ET AGRAFFEUSES							
Cloueuse/agrafeuse (Grade 18)	2.5	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
Agrafeuse (Grade 22-18)	3.5	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
Cloueuse de finition	3.5	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
Cloueuse à toiture	6.0	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
Cloueuse de structure	11.0	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
Cloueuse industrielle	25.0	3/8	3/8	3/8	3/8	--	--
OUTILS À IMPACT							
Clé à rochet 1/4" miniature	12.5	5/16	5/16	5/16	3/8	3/8	3/8
Outil à impact 1/4"	14.0	5/16	5/16	3/8	3/8	3/8	3/8
Clé à rochet 3/8"	19.2	3/8	3/8	3/8	3/8	--	--
POLISSEUSE							
Ponceuse orbitale	16.6	5/16	3/8	3/8	3/8	3/8	--
SABLEUSES							
Sableuse	9.6	5/16	5/16	5/16	5/16	5/16	3/8
Meuleuse angulaire 4-1/2"	18.4	3/8	3/8	3/8	3/8	--	--
Sableuse à courroie 10 mm	18.9	3/8	3/8	3/8	3/8	--	--
PERCEUSE							
Perceuse pneumatique 3/8"	17.3	3/8	3/8	3/8	3/8	--	--
AUTRES OUTILS							
Riveteuse	4.0	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
Pistolet à graisser	8.0	5/16	5/16	5/16	5/16	5/16	5/16
Pistolet à calfeutrer	0.1	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
Pistolet à peinture HVLP	9.5	5/16	5/16	5/16	5/16	5/16	3/8
Tournevis	9.6	5/16	5/16	5/16	5/16	5/16	3/8
Pistolet décapeur au sable	12.0	5/16	5/16	5/16	3/8	3/8	3/8

Distribué par

Tuyau en spirale D.I. po	SCFM obtenus à 100 PSI					
	Longueur du tuyau en spirale (pi)					
	12.5'	15'	20'	25'	30'	50'
1/4	≤ 9.4	≤ 8.5	≤ 7.3	≤ 6.5	≤ 5.9	≤ 4.5
5/16 (8 mm)	≤ 17.2	≤ 15.6	≤ 13.4	≤ 11.8	≤ 10.7	≤ 8.1
3/8	≤ 28.2	≤ 25.6	≤ 21.9	≤ 19.4	≤ 17.6	≤ 13.3

DONNÉES EN FONCTION :

- D'une consommation d'air en continu à 100 PSIG
- D'une consommation moyenne (la consommation actuelle peut varier)
- De tuyaux neufs et non contaminés (eau, rouille, poussière)
- D'une perte de charge de 5 PSIG maximum